



ASSOCIAZIONE AMICI

DI DON GIUSEPPE BALDO E MADRE IPPOLITA FORANTE

Sede legale: Via Don G. Baldo, 7 - 37128 VERONA - Tel. 366.7093961 - C.F. 93164630233

Sede secondaria: Via Palazzi Garibaldi, 20 - Loc. Mura - 25080 PUEGNAGO DEL GARDA (BS)

amicidonbaldo@alice.it - www.amicidonbaldo.com - Iscrizione Registro Regione Veneto n. PS/VR 0206

Verona, 12 maggio 2016

Ai Dirigenti scolastici delle Scuole Secondarie di 1° grado di:

SAN GIOVANNI LUPATOTO (VR)

RONCO ALL'ADIGE (VR)

ISTITUTO PARITARIO SAN GIUSEPPE DI VERONA (VR)

MANERBA DEL GARDA (BS)

SAN FELICE DEL BENACO (BS)

TOSCOLANO MADERNO (BS)

OGGETTO: CONCORSO **"IL LAVORO CHE VORREI"**

In riferimento al concorso indicato in oggetto, sono felice di comunicarvi che la giuria ha esaminato attentamente gli elaborati pervenuti dai vostri istituti e ha stilato la classifica dei vincitori vagliando sia le opere collettive delle classi, che i lavori individuali degli studenti.

Nell'elenco dei premiati sono presenti opere pervenute dalle seguenti scuole:

- TOSCOLANO MADERNO (BS) "G. Di Pietro"
- RONCO ALL'ADIGE (VR) "Giuseppe Baldo"
- ISTITUTO PARITARIO SAN GIUSEPPE DI VERONA

Ringrazio i dirigenti che hanno caldeggiato con sensibilità l'adesione al concorso, gli insegnanti che con impegno hanno promosso nelle loro classi la partecipazione e gli studenti – singoli e in gruppo – per il lavoro svolto e per la cura e la creatività espresse negli elaborati.

Invito i dirigenti a informare gli insegnanti, le classi e gli studenti che:

Sabato 21 maggio 2016 - alle ore 16.00

presso la sede della Congregazione Piccole Figlie di San Giuseppe in Via Don Baldo, 7 – Verona

si terrà la cerimonia per la premiazione del concorso borsa di studio a.s. 2015/2016

Le classi e i singoli partecipanti che risultano fra i vincitori avranno l'onore di veder presentate le loro opere a un pubblico sensibile e potranno ritirare i premi in palio.

Gli altri avranno l'opportunità di apprezzare i lavori dei loro coetanei e valutare i diversi modi con cui altri ragazzi come loro hanno sviluppato il tema proposto dal concorso.

Ricordo che i primi tre elaborati classificati riceveranno i seguenti riconoscimenti:

1° classificato	€	400,00
2° classificato	€	300,00
3° classificato	€	200,00

A ciascuno degli Istituti scolastici dei ragazzi premiati, l'Associazione riconoscerà un **BONUS del valore di € 150,00** da destinare al miglioramento della didattica.

Cordiali saluti.

IL PRESIDENTE DELL'ASSOCIAZIONE

Tiberio Prati